

# HCS Hydrocon®

Minerální šlechtěná rýhovaná omítka

Vrchní šlechtěná minerální omítka s inovativní kombinací pojiv pro zvýšenou ochranu fasád před biologickým napadením. Pro zateplovací systémy i omítané fasády.

Ušlechtilá omítková malta CR CS II podle ČSN EN 998-1

- Struktura rýhované omítky
- Bez obsahu fungicidních a biocidních prostředků
- Testováno a doporučeno Institutem pro stavební biologii Rosenheim



## Použití

- Pro všechny tepelně-izolační kompozitní systémy
- Jako vrchní omítka na minerálních omítkách a podkladech
- Pro zvýšenou přirozenou biologickou ochranu fasády
- Pro prevenci změn barevného odstínu

## Vlastnosti

- Minerální
- Difúzně otevřená
- Trvale funkční, ekologická a bez biocidů
- Částečně hydrofobizovaná pro schopnost regulace příjmu vlhkosti
- S patentovaným účinkem pro optimální obsah vlhkosti a snížené zatížení povrchu omítky vlhkostí díky technologii HydroControl
- Šlechtěné omítky Hydrocon® s technologií HydroControl poskytují zvýšenou ochranu před napadením fasády řasami a plísněmi
- Inovativní kombinace pojiv šlechtěných omítek Hydrocon® chrání před výkvěty uhličitanu vápenatého ze svrchní omítky a snižuje tak obecné riziko vzniku výkvětů
- Odolná proti působení povětrnosti a UV záření
- Pro získání intenzivních, výrazných barev
- Vhodná pro tepelně-izolační kompozitní systém se součinitelem rozptýleného odrazu HBW  $\geq 30$
- Velmi snadné a hospodárné zpracování
- Pro ruční i strojní zpracování

## Barevnost

- Barevné odstíny dle kolekce barev mfa a LOBA

## Složení

- Inovativní kombinace pojiv
- Kvalitní pojiva podle ČSN EN 197-1 a ČSN EN 459-1
- Minerální kameniva podle ČSN EN 12620
- Aditiva pro řízení a zlepšení zpracovatelských a produktových vlastností
- U barevného materiálu: povětrnosti odolné anorganické pigmenty

# HCS Hydrocon®

Minerální šlechtěná rýhovaná omítka

## Podklad

### Obecně

- Vápenné, vápenocementové nebo cementové jádrové omítky
- Armované stěrky kompozitních systémů
- Armovací omítky

### Vlastnosti / kontroly

- Při posouzení podkladu omítky je nutné dodržet VOB/C DIN 18350, oddíl 3, ČSN EN 13914-1/13914-2, normu pro omítky DIN 18550-1/18550-2.
- Podklad musí být vyzrálý, suchý, rovný, čistý, nosný, savý, zbavený všech vrstev a jejich zbytků snižujících přilnavost, výkvětů a sintrových vrstev.

### Příprava

- Před nanesením vrchní omítky na jádrovou omítku musí být podklad omítky rovnoměrně zaschlý a vyzrálý. Je nutné dodržet minimální technologickou přestávku pro zrání podkladní omítky min. 1 den na každý milimetr tloušťky jádrové omítky.
- Na plochy zhotovené stěrkovou nebo lepicí maltou lze nanášet vrchní omítku po dostatečném vyzrání.
- Před aplikací HCR je vždy nutné předem provedení penetračního nátěru minerální hloubkovou penetrací GTM s technologickou přestávkou na dokonalé proschnutí nátěru.

## Zpracování

### Teplota

- Nezpracovávat a nenechávat zrát za teplot vzduchu, materiálu a podkladu pod +5 °C a v případě, že se očekává mráz, při teplotách nad +30 °C; nevystavovat přímému slunečnímu záření, silnému působení větru, deště, nenanášet na silně zahřáté podklady. Chránit před vznikem kondenzátu.

### Míchání / příprava / úprava

- Zpracovatelná ručně a běžnými omítacími stroji.
- Při strojním zpracování: přítok vody nastavit na konzistenci způsobitou pro zpracování dle typu stroje.
- Při delším přerušení práce omítací stroj a hadice pro maltu vyčistit.
- Při ručním míchání dát do čisté nádoby nejdříve množství vody uvedené v technických údajích a do ní nasypat suchou maltu. Použít pouze čistou vodovodní vodu.
- Maltu promíchat vhodným pomaluběžným míchadlem tak, aby byla homogenní a bez hrudek, nechat krátce odstát a znovu zamíchat.
- Pytlované zboží míchat vždy pouze celé balení nebo více celých balení.
- Nemíchat s jinými produkty nebo cizími látkami.

### Nanášení

- Omítku celoplošně nanést nerezovým hladítkem nebo nastříkat tenkou vrstvou omítacími strojem a potom stáhnout na sílu zrna.
- Včas strukturovat za použití vhodného nástroje, jako je například hladítko nebo hladítko s mechovou pryží.

### Doba zpracovatelnosti

- Cca 1 hodina dle podmínek.
- Časové údaje se vztahují na +20 °C a 65% relativní vlhkost vzduchu.
- Tuhnoucí malta se již nesmí dodatečně ředit vodou, míchat a dále zpracovávat.

### Schnutí / vytvrzení

- Aby se předešlo příliš rychlému odvodu vody při vysokých teplotách, nebo poškození deštěm, musí se omítnutá plocha po dobu 3-5 dnů chránit vhodným způsobem (např. plachtami).
- Při nepříznivých povětrnostních podmínkách (např. větrem hnaná srážková voda, působení slunce a/nebo větru, mráz) je nutné přijmout vhodná ochranná opatření, zejména pro plochy s čerstvě nanesenou omítkou.
- Nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu schnutí a vytvrzení prodlužují, vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu je urychlují.

# HCS Hydrocon®

Minerální šlechtěná rýhovaná omítka

## Následné vrstvy/ přepracovatelnost

- Před nanášením nátěru musí být omítaná plocha dostatečně pevná, vyzrálá a úplně proschlá.
- Aby bylo dosaženo efektu HydroControl, je nutné šlechtěnou omítku HYDROCON® opatřit dvojitým nátěrem. Ten se musí provést silikátovou fasádní barvou FHC HYDROCON® příslušného odstínu.
- Pokud se bude produkt natahovat až na sokl, je nutné počítat s potřebnou ochranou omítky proti vlhkosti do výšky 5 cm nad horní hranou terénu.

## Čištění nářadí

- Nářadí a přístroje je nutné ihned po použití omýt vodou.

## Upozornění

- Aby se předešlo vzniku styků a vadám struktury, např. za lešením, je nutné pracovat vždy metodou mokry do mokrého. Souvislé plochy je nutné zhotovit v jednom pracovním kroku.
- Je nutné pečlivě zakrýt všechny přilehlé plochy a konstrukční díly (např. okna, parapety atd.). Znečištění ihned omýt vodou.
- Je nutné dodržet věstník „Egalizační nátěry na ušlechtilé omítky“ průmyslového svazu WerkMörtel e.V.
- Na tepelně-izolačních kompozitních systémech nesmí mít součinitel rozptýleného odrazu světla (HBW) na závěrečné vrstvě hodnotu nižší než 30.

## Forma dodání

- 25 kg/pytel

## Skladování

- Pytlované zboží skladovat na paletách v suchém prostředí, odpovídajícím způsobem.
- V uzavřeném originálním obalu skladovatelnost minimálně 12 měsíců od data výroby.

## Spotřeba / vydatnost

- Spotřeba:  
cca 3,5 kg/m<sup>2</sup> při velikosti zrna 2 mm  
cca 4,5 kg/m<sup>2</sup> při velikosti zrna 3 mm

## Technické údaje

Typ produktu	Ušlechtilá omítková malta CR
Kategorie	CS II
Záměšová voda	cca 8,5 l/pytel
Doba odležení	cca 5 min.
Zpracovatelnost	cca 1 hod. (dle podmínek)
Zrnitost	0-2; 0-3mm
Objemová hmotnost v suchém stavu	cca 1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Pevnost v tlaku	1,5 - 5 N/mm <sup>2</sup>
Přidržitost v tahu	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Kapilární absorpce vody	W <sub>cI</sub> podle EN 998-1
Propustnost pro vodní páru μ	15/35 (tabulková hodnota EN 1745)
Tepelná vodivost	≤ 0,82 W/(mK)

U veškerých údajů se jedná o průměrné hodnoty, zjištěné za laboratorních podmínek podle příslušných zkušebních norem a pokusných aplikací. Odchytky za praktických podmínek jsou možné.

## Bezpečnostní pokyny a pokyny k likvidaci

### Bezpečnost

Produkt reaguje s vlhkostí/vodou silně alkalicky. Proto je nutné chránit oči a kůži. Při styku s kůží zásadně opláchnout vodou. Při styku s očima neprodleně vyhledat lékaře.

Další pokyny jsou uvedeny v bezpečnostním datovém listu.

### GISCODE

ZPI (produkt obsahuje cement, s nízkým podílem chromu)

### Likvidace

- Likvidace v souladu s úředními předpisy.
- Vyprázdněné nádoby beze zbytků odevzdat k recyklaci.
- Zbytky materiálu mohou být zlikvidovány podle Nařízení o odpadech s kódem odpadu 17 01 01 (Beton) nebo 10 13 14 (Odpadní beton a betonový kal).

# HCR Hydrocon®

Minerální šlechtěná rýhovaná omítka

## Všeobecné pokyny

Údaje v tomto technickém listu představují pouze obecná doporučení. Pokud se vyskytly otázky ke konkrétnímu případu aplikace, obraťte se prosím na naše příslušné technické prodejní poradce. Z důvodu použití přírodních surovin mohou uvedené hodnoty a vlastnosti kolísat. Všechny údaje vycházejí z našich momentálních znalostí a zkušeností a vztahují se na profesionální aplikaci a obvyklý účel použití. Všechny údaje jsou nezávazné a uživatele nezavazují povinnosti vlastní kontroly vhodnosti produktu pro plánovaný účel aplikace. Záruka obecné platnosti všech údajů je vzhledem k různým povětrnostním podmínkám, podmínkám při zpracování a v objektu vyloučena. Změny v rámci produktového a aplikačně technického dalšího vývoje zůstávají vyhrazeny.

Je nutné dodržet obecná pravidla techniky staveb, platné normy a technické směrnice pro zpracování. S vydáním tohoto technického listu pozbývají předchozí vydání svou platnost. Nejaktuálnější informace najdete na naší internetové stránce [www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz).

Technický list vydal:

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Vinohradská 82 • 618 00 Brno

Telefon +420 515 500 815 • Fax +420 239 017 726

[www.quick-mix.cz](http://www.quick-mix.cz) • [info@quick-mix.cz](mailto:info@quick-mix.cz)

Revize : 21.04.2020